

Technický list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Lepidlo na fólie a membrány

28-02-2024 / V 2

Popis

Vysoko kvalitné lepidlo na hybridnej báze. Produkt vytvrdzuje v kontakte so vzdušnou vlhkosťou.



Prednosti produktu

- výborne odoláva pôsobeniu vody a poveternostným vplyvom
- úplne ekologický produkt, bez rozpúšťadiel
- bez zápachu pri spracovaní
- ľahko spracovateľný
- pretierateľný

Zamýšľané použitie

Dlhodobé elastické lepidlo určené na fixáciu okenných fólií na podklady ako sú murivo, betón, pórobetón, vápenno-piesková tehla, drevotrieska, OSB dosky a ďalšie. Materiál je vysoko ekologicky šetrný, pri aplikácii bez zápachu a veľmi dobre spracovateľný.

Balenie

Kartuša 310 ml - 12 ks v kartóne

Saláma 600 ml - 20 ks v kartóne

Odporúčania použitia primeru

Povrch	Odporúčanie primeru
ABS	+, AT150
Akrylové sklo (PMMA)	+, AT150
Hliník	+
Betón	AT140
Eloxované povrchy	+, AT150
Sklo	+
PVC tvrdé	AT150
Železo	+
Polyamid	+
Polyester vystužený sklenenými vláknami	+
Polypropylén	-
Práškové lakovanie	potrebné vykonať test príľnavosti
Škridle	AT140

Technický list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Odporúčania použitia primeru

Sanitárny akryl	+, AT150
Nehrdzavejúca oceľ	+, AT150
Dlaždica	+
Podklad dlaždíc	AT140

+ Nevyžaduje sa aplikácia primeru.

+, ... Často, ale nie vždy, je možné pracovať bez primeru. Závisí to od zafarbenia, ktoré sa v praxi vyskytuje, presného zloženia susedných materiálov a charakteru lepených plôch. Ich vplyvy sa však nedajú vypočítať vopred, alebo len v obmedzenej miere. V prípadoch, kde sa nemá použiť primer, preto odporúčame vykonať predbežné testy.

- Aplikácia sa neodporúča. Vo všeobecnosti to platí pre podklady ako polyetylén, silikón, butylkaučuk, neoprén, EPDM, materiály obsahujúce bitúmen alebo decht (čierna pletenina) a prírodný kameň.

Vyššie uvedené odporúčania sú len orientačné a vzťahujú sa na oblasti použitia s bežným vystavením poveternostným vplyvom. Všetky informácie sú založené na našich súčasných technických znalostiach a skúsenostiach. Vzhľadom na široké spektrum možných vplyvov pri spracovaní a aplikácii našich produktov nezbavujú užívateľa nutnosti vykonávať vlastné skúšky a kontroly. Z toho nemožno odvodiť právne záväznú záruku určitých vlastností alebo vhodnosti pre konkrétne použitie. Akékoľvek práva priemyselného vlastníctva a existujúce zákony a predpisy musí spracovateľ vždy na vlastnú zodpovednosť dodržiavať.

Technická špecifikácia

Predĺženie pri pretrhnutí	DIN 53504	cca 380 %
Tvrdosť Shore A	DIN 53505	cca 30
Aplikačná teplota		+5 °C až +45 °C
Pevnosť v ťahu	DIN 53504	cca 1,2 N/mm ²
Chemická báza		hybridné
Rýchlosť vytvrdzovania		cca 3 mm za prvých 24 hodín
Tepelná odolnosť		-30 °C až +90 °C
Modul pri 100% predĺžení		cca 0,4 N/mm ²
Dovolená pretvoviteľnosť		25 %
Skladovanie (v suchej miestnosti a neotvorené)		12 mesiacov v neotvorenom originálnom balení
Vytvorenie povrchovej kôry		cca 25 minút
Teplota skladovania		+5 °C až +25 °C
Systém	ISO 9046	chemické vytvrdzovanie
Objemová hustota	DIN 52451-A	1,6 g/cm ³

Aplikácia

Podkladové plochy musia byť čisté, bez voľných častíc, mastnoty alebo námrazy. Lepidlom na fólie sa môžu vyrovnávať väčšie nerovnosti stavebného prvku

Hrubé vypukliny alebo priehlbiny najprv vytmeľte

Neodporúčame použitie alebo aplikáciu do detailu, ktorý je trvale zafarbený vlhkosťou alebo priamo vodou (bazény a pod.)

Produkt neobsahuje žiadne rozpúšťadlá, a preto je možné aplikovať ho aj na EPS a XPS

Odporúčame aj tak najprv vykonať vlastné skúšky príľnavosti

V prípade potreby použite na zvýšenie príľnavosti lepidla na podklad impregnáciu AT140 alebo AT150, viď Tabuľka použitia primerov

Technický list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Čistenie nástrojov

Čerstvý materiál je možné odstrániť čistiacimi obrúskami, čističom AA404 alebo acetónom, či produktami na acetónovej báze
Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky, nožom, škrabkou a pod.

Technický list

SP025

MEMBRANE ADHESIVE

Certifikácia

